



## Deliberazione n. 16/2021 del 21 giugno 2021 (seduta n. 22/2021)

**Oggetto: Assegnazione preliminare del sostegno ai progetti presentati alla scadenza del 31 maggio 2021**

### L'Autorità regionale per la Garanzia e la Promozione della partecipazione (APP)

**Viste** le norme che ne definiscono le competenze ed in particolare:

- l'art. 3, comma 4 ed il Titolo VIII dello Statuto;
- la l.r. 2 agosto 2013, n. 46 (Dibattito pubblico regionale e promozione della partecipazione alla elaborazione delle politiche regionali e locali), ed in particolare il Capo III della stessa (Sostegno regionale ai processi partecipativi locali);

**Visto** il decreto del Presidente del Consiglio regionale della Toscana n. 3 del 19 novembre 2019, con il quale sono stati nominati componenti dell'APP Bianca Maria Giocoli, Antonio Olmi e Andrea Zanetti;

**Considerato** che i nuovi componenti dell'APP hanno tenuto in data 5 maggio 2020 la seduta di insediamento;

**Considerato** che entro la scadenza del 31 maggio 2021 sono pervenute all'APP n. 15 richieste preliminari di sostegno, conservate agli atti di ufficio, e segnatamente:

1. *"Regoliamo insieme l'azzardo 2"* presentato da COeSO – Società della Salute dell'Area socio sanitaria Amiata Grossetana, Colline Metallifere e Grossetana
2. *"Botteghe di prossimità"* presentato dal Comune di Campi Bisenzio
3. *"Insieme con Fiesole - Progetti collettivi per la ripartenza del territorio"* presentato dal Comune di Fiesole
4. *"Diritto al cibo: Livorno solidale e senza sprechi"* presentato dal Comune di Livorno
5. *"S-trip: la strada che rinasce"* presentato dal Comune di Castelfiorentino
6. *"STF - Sea the Future"* presentato dal Comune di Piombino
7. *"VULCANIA - Valdelsa Urban Library Cultura Aggregazione Natura Innovazione Arte"* presentato dal Comune di Colle Val d'Elsa
8. *"RIGENERARE PER RINASCERE"* presentato dal Comune di Borgo San Lorenzo
9. *"Teatro. Punto e a capo"* presentato dal Comune di Empoli
10. *"Mobilità sostenibile nell'area vasta livornese"* presentato da Provincia di Livorno
11. *"Tavolo del Cibo della Toscana"* presentato da Istituto di Management Scuola Superiore Sant'Anna
12. *"Insieme. Per decidere il futuro dei servizi educativi e sociali di Arezzo con la partecipazione dei cittadini"* presentato dal Comitato Unione Donne per Arezzo
13. *"PARTECIPA CIRONI: a scuola di idee!"* presentato da Istituto Comprensivo Statale Pier Cironi di Prato
14. *"I saperi rurali condivisi delle Valli di Zeri"* presentato da Valli di Zeri soc. coop. di comunità
15. *"RigeneraMenti. Riabitare il Parco del Pionta"* presentato da Università degli Studi di Siena DSFUCI

**Ritenuto opportuno**, in considerazione delle numerose richieste di sostegno pervenute, applicare un criterio di premialità in considerazione della rispettiva quota di compartecipazione, che ciascun soggetto proponente garantisce rispetto alle spese complessive del progetto medesimo, rimodulando conseguentemente l'importo del contributo, ammesso in via preliminare, in modo progressivo;

**Valutati** i singoli progetti presentati in considerazione di quanto sopra premesso;

**Ritenuti** preliminarmente ammissibili n.10 progetti, sotto meglio indicati, redigendo per ciascuno una nota contenente le osservazioni e le prescrizioni ai fini della redazione del progetto definitivo, da conservare agli atti di ufficio e da inviare al soggetto presentatore:

1. *"Regoliamo insieme l'azzardo 2"* presentato da COeSO – Società della Salute dell'Area socio sanitaria Amiata Grossetana, Colline Metallifere e Grossetana
2. *"Botteghe di prossimità"* presentato dal Comune di Campi Bisenzio (FI)
3. *"Insieme con Fiesole - Progetti collettivi per la ripartenza del territorio"* presentato dal Comune di Fiesole (FI)
4. *"Diritto al cibo: Livorno solidale e senza sprechi"* presentato dal Comune di Livorno
5. *"STF - Sea the Future"* presentato dal Comune di Piombino (LI)
6. *"VULCANIA - Valdelsa Urban Library Cultura Aggregazione Natura Innovazione Arte"* presentato dal Comune di Colle Val d'Elsa
7. *"Teatro. Punto e a capo"* presentato dal Comune di Empoli
8. *"Tavolo del Cibo della Toscana"* presentato da Istituto di Management Scuola Superiore Sant'Anna di Pisa
9. *"PARTECIPA CIRONI: a scuola di idee!"* presentato da Istituto Comprensivo Statale Pier Cironi di Prato
10. *"I saperi rurali condivisi delle Valli di Zeri"* presentato da Valli di Zeri soc. coop. di comunità

**Stabilito**, in considerazione di quanto deciso nel corso delle precedenti sedute, di non procedere al momento alla valutazione dei progetti di seguito riportati, che pertanto vengono rinviati ad una trattazione successiva:

- *"S-trip: la strada che rinasce"* presentato dal Comune di Castelfiorentino
- *"RIGENERARE PER RINASCERE"* presentato dal Comune di Borgo San Lorenzo
- *"Mobilità sostenibile nell'area vasta livornese"* presentato da Provincia di Livorno
- *"RigeneraMenti. Riabitare il Parco del Pionta"* presentato da Università degli Studi di Siena DSFUCI

**Ritenuto opportuno** richiedere, in merito al progetto *"Insieme. Per decidere il futuro dei servizi educativi e sociali di Arezzo con la partecipazione dei cittadini"*, presentato dal Comitato Unione Donne per Arezzo, ulteriori approfondimenti prima di ammetterlo ad un eventuale finanziamento

#### **a voti unanimi delibera**

1. di dichiarare preliminarmente ammissibili a contributo i seguenti n.10 progetti presentati alla scadenza del 31 maggio 2021, in ragione della rilevanza dei temi affrontati e della loro corretta impostazione metodologica, nonché del criterio applicato di rimodulazione del contributo in considerazione della rispettiva quota di compartecipazione, da parte di ciascun soggetto proponente, alle spese complessive del progetto medesimo, stabilendo l'importo massimo del contributo ammissibile secondo quanto riportato, per ciascun beneficiario, nell'elenco seguente:

- Coeso Società della Salute dell'Area socio sanitaria Amiata Grossetana, Colline Metallifere e Grossetana € 17.500,00

• Comune di Campi Bisenzio (FI)	€ 10.115,00
• Comune di Fiesole (FI)	€ 10.080,00
• Comune di Livorno	€ 16.000,00
• Comune di Piombino (LI)	€ 16.800,00
• Comune di Colle Val d'Elsa (SI)	€ 18.000,00
• Comune di Empoli (FI)	€ 17.500,00
• Istituto di Management Scuola Superiore Sant'Anna di Pisa	€ 10.800,00
• Istituto Comprensivo Statale Pier Cironi di Prato	€ 8.600,00
• Valli di Ziri soc. coop. di comunità loc. Zeri (MS)	€ 5.600,00

2. di non procedere temporaneamente alla valutazione dei seguenti progetti che vengono pertanto rinviati ad una trattazione successiva:
  - *"S-trip: la strada che rinasce"* presentato dal Comune di Castelfiorentino
  - *"RIGENERARE PER RINASCERE"* presentato dal Comune di Borgo San Lorenzo
  - *"Mobilità sostenibile nell'area vasta livornese"* presentato da Provincia di Livorno
  - *"RigeneraMenti. Riabitare il Parco del Pionta"* presentato da Università degli Studi di Siena DSFUCI
  
3. di richiedere ulteriori approfondimenti al Comitato Unione Donne per Arezzo, soggetto proponente del processo partecipativo denominato *"Insieme. Per decidere il futuro dei servizi educativi e sociali di Arezzo con la partecipazione dei cittadini"*, prima di assumere una decisione definitiva ed ammetterlo ad un eventuale finanziamento
  
4. di dare mandato agli uffici di comunicare quanto deliberato con il presente atto ai soggetti interessati.

I componenti dell'Autorità regionale per la garanzia e la promozione della partecipazione

Bianca Maria Giocoli

Antonio Olmi

Andrea Zanetti

La presente deliberazione è pubblicata nelle pagine web dell'Autorità regionale per la garanzia e la promozione della partecipazione sul sito [www.consiglio.regione.toscana.it](http://www.consiglio.regione.toscana.it)